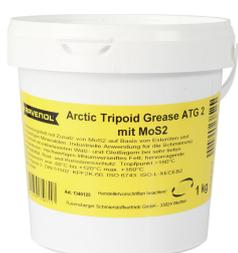


Пластичная смазка RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG2 mit MoS 2

Полностью синтетическое



1 кг

Артикул:
1340125-001



25 кг

Артикул:
1340125-025
Артикул:
1340125-025-03-999
Штрих-код:
4014835756786



100 г

Артикул:
1340125-100
Артикул:
1340125-100-04-999
Штрих-код:
4014835756793



180 кг

Артикул:
1340125-180



400 г

Артикул:
1340125-400
Артикул:
1340125-400-04-999
Штрих-код:
4014835756748

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 - полностью синтетическая, специально разработанная смазка на основе синтетических компонентов (эстеров), полиальфаолефинов, с добавлением минерального масла и присадки MoS2-дисульфид молибдена, загуститель – литиевое мыло.

Обеспечивает отличную устойчивость к сдвигу (механическую стабильность), защиту от коррозии и ржавчины. Специальный комплекс присадок и MoS2 помогают снизить износ при постоянном применении и продлить срок службы смазываемых механизмов.

Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения при экстремально высоких нагрузках и очень низких температурах.

Верхний диапазон рабочей температуры **RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** при продолжительном режиме работы составляет +120 °С. Не рекомендуется превышать температуру 160 °С кратковременно.

Применение при высоких температурах уменьшает срок службы продукта. Регулярное добавление смазки сохраняет ее свойства и сокращает эксплуатационные расходы.

Опыт эксплуатации показывает, что в **RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** настолько мелкодисперсный молибден, что эта смазка прекрасно работает и в игольчатых подшипниках ШРУСов.

Применение **Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** обеспечивает:

- Устойчивость к сдвигу
- Устойчивость к окислению
- Устойчивость к вымыванию водой
- Хорошую защиту от износа
- Хорошую нагрузочную способность при экстремальных температурах
- Очень высокую способность работать при высоком давлении
- Хорошую адгезионную способность

Характеристики

| Наименование | Значение | Аудит |
|---|---|--------------|
| Соответствует спецификациям | DIN 51502 KPFE2K-60, ISO 6743-9: ISO-L-XECEB2 | |
| Цвет | Чёрный | визуальный |
| Загуститель | Литиевое мыло | DIN 51757 |
| Присадки | дисульфид молибдена | DIN 51757 |
| NLGI-Class | 2 | DIN 51818 |
| Классификация продуктов | KPFE2K-60 | DIN 51502 |
| Вязкость по Брукфильду при -40°C | 140 mPa*s | DIN 51562-1 |
| Рабочая температура | -60 / +120 °C | DIN 51825 |
| Рабочая температура (кратковременно) | 160 °C | DIN 51757 |
| Пенетрация, 60 циклов | 265-295 | ISO 2137 |
| Тест защиты от коррозии, камера влажности | 0 | DIN 51802 |
| Температура каплепадения | 180 °C | DIN ISO 2176 |
| Тест на коррозию меди, при 120°C/24 ч | 1 | DIN 51811 |
| Водонепроницаемость (3 часа/90°C) | 1-90 °C | DIN 51807-1 |
| VKA Нагрузка сваривания (четырёх шариковая машина трения) | 3200 N | DIN 51350-4 |
| VKA Износоустойчивость (четырёх шариковая машина трения) | 0.56 mm | DIN 51350-5 |
| Вязкость, кинематическая, при 40°C | 20 mm ² /s | DIN 51562-1 |

Аналоги OEM

Yamalube

ACCSMBGRSE14, ACCSMBPF14CS, ACCSYNPFGR, ACCSYNPFGR00